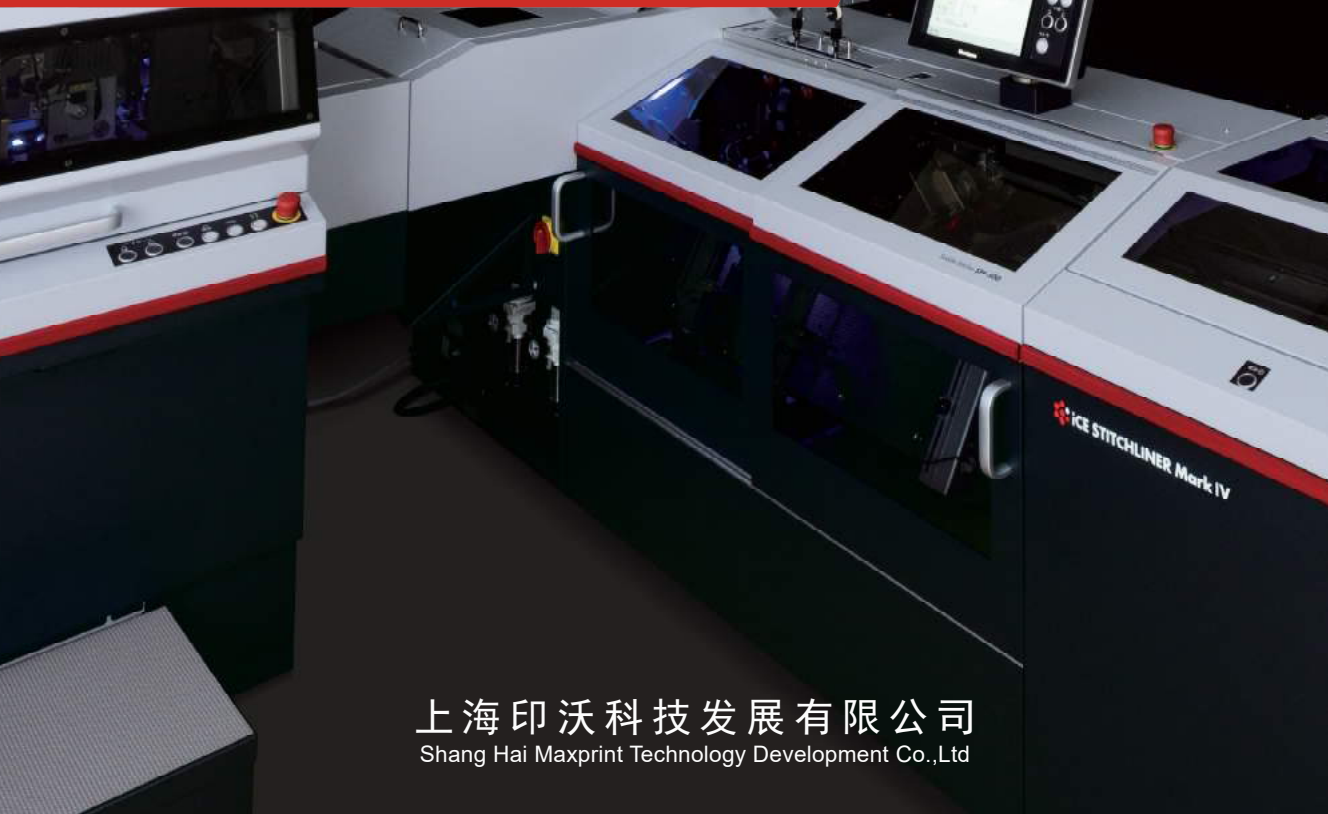


Horizon
好 利 用

骑订

ICE STITCHLINER Mark IV

新一代
骑马钉装订系统



上海印沃科技发展有限公司
Shang Hai Maxprint Technology Development Co.,Ltd

可连接所有设备... 自动化, 一体化装订流程。

iCE产品系列是一个新产品系列, 旨在为我们的客户提供增值服务, 实现更一体化的操作以及先进的自动化功能, 以提高生产效率和生产力。

iCE LiNK是一款云端的工作流程管理系统, 可以管理多个后道装订设备并优化生产以创建一个新的工作环境并实现更高的生产效率。

STITCHLINER 概念

将操作简便、高效的配页设备进行结合, 组成多功能、高品质的骑马钉装订系统。

特色

全自动设置

各类书册生产的所有必要设置都可根据书册的幅面和厚度进行自动设置。先进的自动化带来始终如一的高品质, 高效率和高生产力的生产。

高品质

通过Horizon独特的纸张传送和闾纸, 压痕和折页, 骑订和切书机的点动套准系统, 实现专业品质的生产。

可变厚度裁切

实现可变厚度书本生产的端到端的自动化生产。可变厚度书本生产时的钉线长度和平衡调整与切书机的可变厚度传送调整相结合。

适用各类尺寸书册

该系统可生产各种幅面的应用, 包括A4横向书册和口袋书。在A4纵向生产时实现每小时6000册, A4横开本生产时每小时超过5000册。

灵活配置

iCE STITCHLINER Mark IV可同时搭配VAC系列配页机和HOF-400高速给纸装置。进纸系统和其他选配装置可根据胶印与数码印品进行配置。

内置 HORIZON装订控制系统

iCE系列可以通过Horizon的印后装订控制系统iCE LiNK实现从印前到印后的自动化工作流程来增强生产效率。





 **ICE STITCHLINER**

详细.

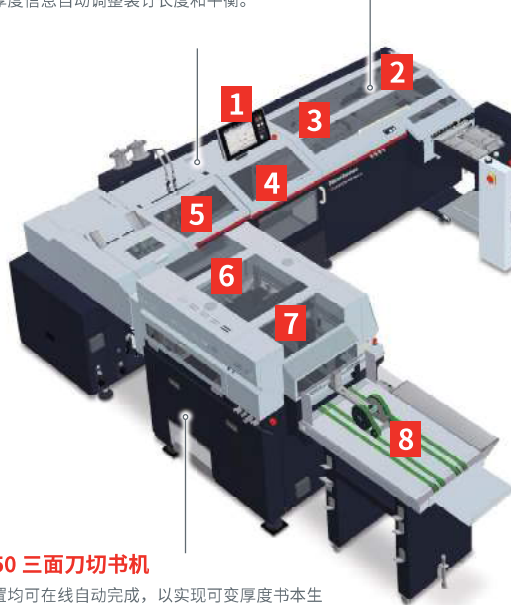
先进的自动化功能可实现高品质和高效的生产。

ACF-50 积累装置和折页装置

独特设计的积累和折页机可实现高速生产，并可接收各种尺寸和各种纸质的印品。

SPF-50 骑订机

书贴进行闯纸，骑订后传送至三面刀切书机内。可根据厚度信息自动调整装订长度和平衡。



HTS-50 三面刀切书机

所有设置均可在线自动完成，以实现可变厚度书本生产。独特设计的4侧闯纸可实现1版或2版书本生产的精确裁切质量。

ST-40 或 BC-20 旁路堆积器

可实现各类印品的直线或偏置堆积。小册子生产时可作为过桥和排废收集站。

VAC-1000/ L1000 / 600H / L600H 配页机

使用传统的平张纸配页机进行胶印印品的配页作业。

HIF-400 混合输送带

HIF-400 连接配页机和 HOF-400 以在一个系统上处理数码与/或胶印印品。

BVS-400 条形码验证系统

BVS-400 读取每张纸张上的条形码来验证页码的顺序。（*CV-400 用来固定 BVS-400 的条形码读取器。）

AC-400 积累器

AC-400 堆积装置堆积来自 HOF-400 的纸张，作为缓冲作用，从而提高生产力并自动排出错误的书贴。

HOF-400 高速给纸装置

HOF-400 传送数码印刷的纸张至下一工序。CF-400 封面进纸器为选配装置。可通过标准标记读数输送可变纸张。

* 上图为 VAC 系列和 HOF-400 混合版。可只连接 VAC 系列或 HOF-400。

1 触摸显示屏

12.1 英寸彩色触摸屏，图标式设计，操作简单。只需在彩色触摸屏上输入纸张尺寸和小册子尺寸，每个工作站将自动完成设置。最多可储存 999 个不同的作业，以便随时调出作业。



3 压痕部分

压痕功能可减少书脊爆裂和提高折页质量。可根据印品调整间隙和压痕压力。



2 闯纸部分

独特设计的传送和闯纸装置可实现高速生产，并可接收各种尺寸和各种纸质的印品。

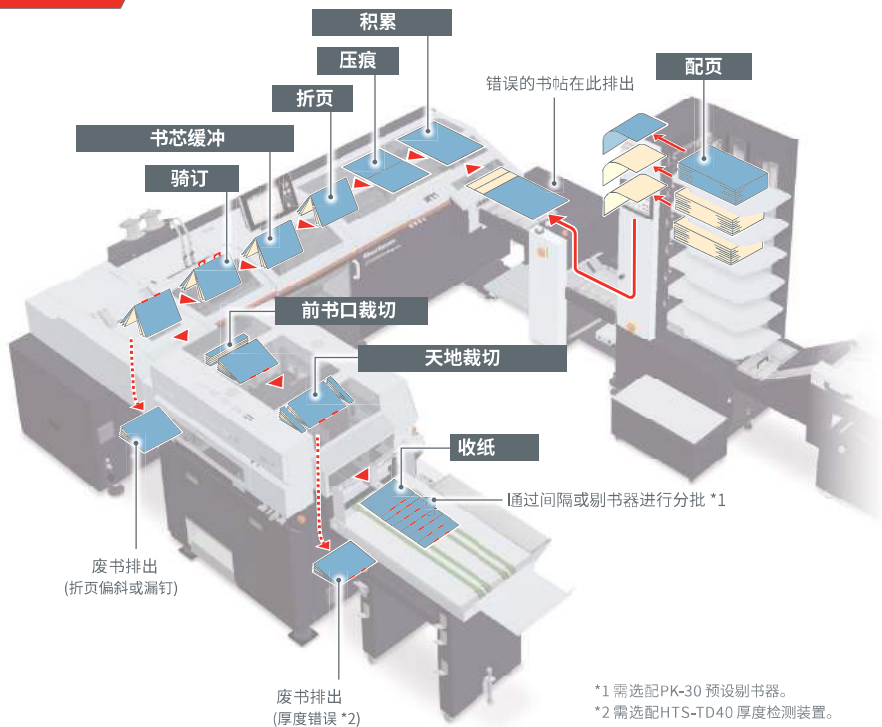


4 折页部分

适用于各种尺寸和纸质的高品质折页。升级后的折页装置，使折页更加清晰，更加精确。



纸张流程



*1 需选配PK-30 预设剔书器。
*2 需选配HTS-TD40 厚度检测装置。

5 骑马订部分

可骑订最厚* 10 mm 的书册。骑订位置，骑订长度，骑订平衡，和骑订检测传感器位置都是自动的。各类选配可供选择如环形装订，四组式装订和中间分切。选配的钉线驱动装置 WDD-SPF50 可在进行可变书本生产时根据书本厚度自动进行调整，以实现高品质生产。



*约 50 张81.4 gsm的普通纸

7 天地裁切部分

书册四面进行闯纸，以实现精确一致的裁切质量。独特设计的空气辅助装置去除废料，提高效率。可选配中间分切刀进行双联本生产。



6 给纸部分和前书口裁切部分

伺服马达控制的书籍传送系统可高速生产下控制书籍传送到裁切单元，即便使用较轻和较薄的书籍也可。套准导向板和裁切尺寸根据纸张尺寸和厚度自动进行调整。



8 收纸部分

装订好的书籍传送到出口输送带上。可选配自动定位输送辊和扩展输送带。最新设计的收书装置使成品在输出时更稳定。选配的 PK-30剔书装置更是方便的作为常规分书收书工序。



给纸装置选配.

高性能给纸装置.

配页机

VAC-1000 / VAC-600H / VAC-L1000 / VAC-L600H

能对各种纸张进行高效稳定配页。
先进的程控功能使配页更简单有效率。

稳定进纸

独有的吸气转子给纸系统可有效供给各类纸张。即使是书贴也能顺利的供给。

高品质

书芯进纸功能可将一个书芯分成多个部分，以提高厚书的折页质量。减少在折页部分一次性折页的纸张数量，以生产出更清晰和更紧密的产品。

不间断生产

双循环功能将料仓/塔分为两部分并自动转换，以实现不间断生产，最小化载入纸张的停机时间。

可靠生产

可靠的双张进纸检测功能确保正确的书本生产。选配的图像检查系统 (IC2-V600)，可检测页码顺序和书本完整性，以加强质量控制。

VAC-L1000 / VAC-L600H

扩展纸张尺寸可高效生产A4横开本。

* VAC-L1000/L600H的附加功能。

加大纸张尺寸

A4横开本生产时可载入最长 610 mm (24") 的纸张。可选配额外的侧边吹风装置用于大尺寸或厚纸生产。



配页塔选项

VAC-1000 / VAC-L1000 适用于多页码作业

每组塔有10格料仓。最多可连接6个塔60格料仓。



VAC-1000
(20 料仓)



VAC-L1000
(30 料仓)

VAC-600H / VAC-L600H 适用于长版作业

每组塔有6格料仓。最多可连接6个塔36格料仓。

每个料仓堆纸容量为 130 mm 或 5.11"。IC2-V600 图像检测器为选配。



VAC-600H
(12 料仓)



VAC-L600H
(12 料仓)

升级进纸性能

每个料仓单独供气，可根据纸张类型和质量单独进行调整，以实现稳定有效的进纸。

数码进纸

D-VAC600 数码进纸装置为标配，使配页机可作为数码印品的进纸装置。可通过触摸屏轻松转换配页机模式或数码给纸模式。

高速给纸装置

HOF-400

数码印刷品的近线解决方案。

高速给纸

数码排好序的印品可每小时进纸 25,000 张纸 (A3 或 11" x 17") 与 35,000 张 (A4 SEF 或 8.5" x 11")。此高速给纸装置可兼容各类印刷机输出的纸张。

可变厚度生产

标配的标记传感器可处理可变的纸张计数文档的完整性并进行验证。VAC 系列配页机可在线连接,用于处理传统的胶印印刷品。

操作简单

新设计的 7" 彩色触摸屏显示器,操作简单直观。HOF-400 配备了高质量的进纸检测系统,便于可靠稳定处理纸张。如果 HOF-400 发生错误进纸,错误的书贴将在进入骑订机前排出。



各种选配

HOF-400 可根据您的需求与各种系统兼容,例如封面进纸装置,积累装置,条形码验证系统等。

技术参数.

	VAC-1000	VAC-600H
料仓数量	10 料仓 (最多 6 个塔 60 料仓)	6 料仓 (最多 6 个塔, 36 料仓)
堆纸容量	高度: 最大 55 mm 或 2.16" 重量: 每个料仓最大 11 kg 或 24.3 lb	高度: 最大 130 mm 或 5.11" 重量: 每个料仓最大 26 kg 或 57.3 lb
纸张尺寸	宽 × 长 最大 350 x 500 mm 或 13.77" x 19.68" 最小 120 (*1) x 148 mm 或 5.83" (*1) x 5.83" *1 当处理宽度小于 148 mm 或 5.83" 的纸张时使用小尺寸纸张的侧边导向板。 *2 纸张尺寸根据连接的 Stitch Liner 系列而有所不同。	宽 × 长 最大 652 (*1) x H 1,962 mm 或 652 (*1) x H 1,962 (*2) mm 或 W 34.0" (a) 36.7" (m) 37.3" (c) x D 25.7" (*1) x H 77.3"
机器规格	W 862 (a) 930 (m) 945 (c) x D 652 (*1) x H 1,962 mm 或 W 34.0" (a) 36.7" (m) 37.3" (c) x D 25.7" (*1) x H 77.3" *1 不含风机, 当含突出部分 693mm 或 27.3" *2 含 IC-V600 时 2,040 mm 或 80.4" 塔间距: 810 mm 或 31.9" 风箱: W 665 x D 345 x H 320 mm 或 W 26.2" x D 13.6" x H 12.6"	W 862 (a) 930 (m) 945 (c) x D 652 (*1) x H 1,962 (*2) mm 或 W 34.0" (a) 36.7" (m) 37.3" (c) x D 25.7" (*1) x H 77.3"

HOF-400	
纸张尺寸	宽 × 长 最大 356 x 610 mm 或 14.0" x 24.0" 最小 203 x 203 mm 或 8.0" x 8.0"
纸张重量范围	普通纸: 52 至 157 gsm 涂料纸: 73 至 157 gsm * 当使用薄纸时需根据纸张尺寸调整生产速度。 * 机器可进纸厚纸或 157 至 209gsm 的纸张, 但是进纸速度将降低。
进纸盘堆纸高度	最大 620 mm 或 24.4"
生产速度	最大每小时 25,000 张(A3) 每小时 35,000 张 (A4 SEF) 每小时 45,000 张(A4 LEF) * 当一张一张处理时 每小时 4,000 册 (无压痕, 16-p, A4 书册) 每小时 3,200 册 (压痕, 16-p, A4 书册) 每小时 5,000 册 (无压痕, 16-p, A5 书册) 每小时 4,000 册 (压痕, 16-p, A5 书册) * 生产速度取决于骑订机。
电压/频率	3 相 200 至 220 V, 50 Hz 或 60 Hz 3 相 380 / 400 / 415 V, 50 Hz 或 60 Hz
机器规格	W 960 x D 740 (*1) x H 936 mm 或 W 37.8" x D 29.2" (*1) x H 36.9" * 当含风箱时 D 1,050 mm 或 41.4" 风箱: W 553 x D 305 x H 350 mm 或 W 21.8" x D 12.0" x H 13.8"

	VAC-L1000	VAC-L600H
料仓数量	10 料仓 (最多 6 个塔 60 料仓)	6 料仓 (最多 6 个塔, 36 料仓)
堆纸容量	高度: 最大 55 mm 或 2.16" 重量: 每个料仓最大 11 kg 或 24.3 lb	高度: 最大 130 mm 或 5.11" 重量: 每个料仓最大 26 kg 或 57.3 lb
纸张尺寸	宽 × 长 最大 350 x 610 mm 或 13.77" x 24.01" 最小 120 (*1) x 148 mm 或 5.83" (*1) x 5.83" *1 当处理宽度小于 148 mm 或 5.83" 的纸张时使用小尺寸纸张的侧边导向板。 *2 纸张尺寸根据连接的 Stitch Liner 系列而有所不同。	宽 × 长 最大 652 (*1) x H 1,962 mm 或 W 34.0" (a) 36.7" (m) 37.3" (c) x D 25.7" (*1) x H 77.3"
机器规格	W 1,034 (a) 1,100 (m) 1,113 (c) x D 686 (*1) x H 1,962 mm 或 W 40.7 (a) 43.3 (m) 43.8 (c) x D 27.1 x H 77.3" *1 不含风机, 当含突出部分 726mm 或 28.6" *2 含 IC-V600 时 2,040 mm 或 80.4" 塔间距: 980 mm 或 38.6" 风箱: W 665 x D 345 x H 320 mm 或 W 26.2" x D 13.6" x H 12.6"	W 1,034 (a) 1,100 (m) 1,113 (c) x D 686 (*1) x H 1,962 mm 或 W 40.7 (a) 43.3 (m) 43.8 (c) x D 27.1 x H 77.3"

附加选配装置。

VAC 系列配页机的选配装置。

BC-20 旁路输送带/ ST-40 旁路堆积器

书册生产时

- BC-20 或ST-40 传送从配页机上配好的书帖至骑马钉系统。
- 错误的书帖传送至内置的排废托盘以实现不停机生产。
- 手动进纸功能有助于高效完成小批量生产。
- BC-20 或 ST-40 从书册装订换至堆积模式操作非常简单。
(*堆积时BC-20需配有 SW-20。)
- 两旁路装置都配有卡纸检测。LED 灯将指示出BC-20上卡纸的位置，并在ST-40的控制屏上显示错误代码，以快速恢复生产。



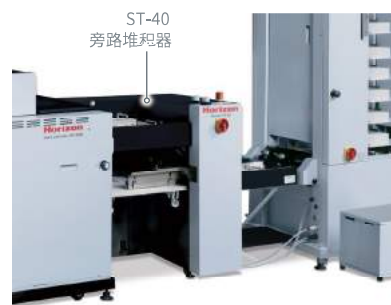
配页作业时

SW-20 十字型接收托盘 *连接 BC-20

- 偏置堆积模式可将各套配好页的书帖90度交叉堆积。
- 堆积容量: 最大 170 mm / 6.7" (A5-A4)

ST-40 旁路堆积器

- 配好页的纸张在托盘上进行闾纸后再传送以确保高质量堆积。
- 偏置堆积功能侧置各套配好页的书帖。
- 堆积容量: 最大 360 mm 或 14.1"
- 计数器功能在达到预设数量的堆积时将自动停止。



技术参数

BC-20	
纸张尺寸	宽 x 长 最大 350 x 500 mm 或 13.78" x 19.69" 最小 120 x 148 mm 或 4.73" x 5.83"
纸张重量范围	取决于所连接的配页机参数
生产速度	速度可分三级以匹配配页机的速度
堆积容量	最大 30 mm 或 1.2"
电压/频率	单相 200 至 240 V, 50 / 60 Hz
机器规格	W 1,255 x D 686 x H 910 mm 或 W 49.4" x D 27.0" x H 35.9"

SW-20	
纸张尺寸	宽 x 长 最大 320 x 470 mm 或 12.60" x 18.51" 最小 148x 210 mm 或 5.83" x 8.27"
堆纸高度	小尺寸纸张接收板 (A5-A4) 170 mm 或 6.7" 大尺寸纸张接收板 (A4-A3) 100 mm 或 4.0"
纸张重量范围	取决于所连接的配页机参数
机器规格	W 645 x D 560 x H 480 mm 或 W 25.4" x D 22.1" x H 18.9"

ST-40	
纸张尺寸	宽 x 长 最大 350 x 500 mm 或 13.8" x 19.7" (*) 最小 182 x 128 mm 或 7.2" x 5.0" *堆积托盘上安装了选配导向板ST-LG时可最大接收610mm 或24.02"的纸张。
纸张重量范围	52 至 208 gsm
堆积容量	360 mm 或 14.1"
生产速度	每小时 8,000 套(A4 或 8.5" x 11", 10 张/直线堆积) 每小时 5,000 套(A4 或 8.5" x 11", 10 张/偏置堆积)
电压/频率	单相 200 至 240 V, 50 或 60 Hz
机器规格	W 1,353 x D 652 x H 1,027 mm 或 W 53.3" x D 25.7" x H 40.5" (含进纸错误托盘)

附加选配装置。

提高机器性能的选配装置。

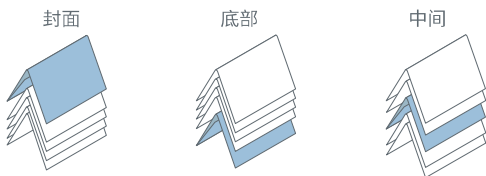
SL6PS-40 6P 封面装置

- 混合不同长度的纸张，如 6P 书帖的软件。



6P 书帖

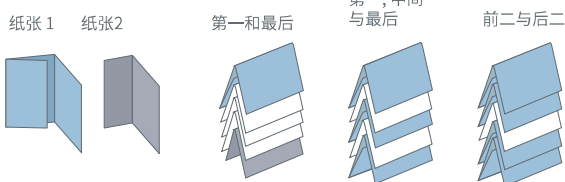
- 可在书册任意位置插入不同尺寸的纸张。



当从 VAC 系列进纸时

- 可在书册的四个位置插入不同尺寸的纸张。
*三个或更多位置时仅可插入一个不同尺寸的纸张。

例如:



*生产速度因插入纸张的数量而有所不同。

当从 HOF-400 (CF-400) 进纸时

- 如果纸张从 HOF-400 (CF-400) 进纸，仅可插入一种不同尺寸的纸张。

骑订头

- 可选择使用任一标准骑订头。(28号至24号，厚度: 0.4 mm 至 0.6 mm 或 0.016" 至 0.024") 或其它选配骑订头 (26号至 24号，厚度: 0.5mm 至 0.6mm 或 0.02" 至 0.024")。



安装 B-40S 时

- 可选配四组式装订和三组式装订头。
*三组式装订需 B-40C，四组式装订需 B-40S。

CC40-06/08/10/12 中分装置

- 可通过安装中间分切装置，实现双联本生产。
- 中间分切装置有四种：裁切宽度 6 mm / 0.24", 8 mm / 0.31", 10mm / 0.39", 与 12mm / 0.47"。



环形装订装置

- 选配的环形装订装置可放置于标准骑订头上满足客户的各种需求。

*需要安装环形装订的止动器。



WDD-SPF50 / WDU-SPF50 钉线驱动装置

- 钉线驱动装置可根据书册厚度调整钉线长度。

- 三组式和四组式装订时需安装 WDU-50。

*四组式装订时需 WDU-SPF50。



附加选配装置。

提高机器性能的选配装置。

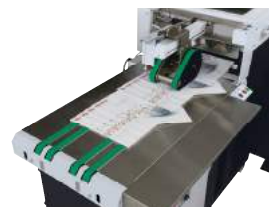
HP-40S + HP-05K/C05K/06K/C06K 冲孔装置

- 可在线进行高速冲孔打孔，提高生产效率。
- 可使用HP-05K (5 mm 孔), HP-06K(6 mm 孔) 与1孔冲孔(前书口)装置。



PK-30 剔书计数器

- 根据触摸屏输入的预设数量，将一本书倾斜，以便准确计数并分离书本。



HTS-TD40 厚度检测器

- HTS-TD40 检查书册厚度是否异常，将有异常的书册传送至错误托盘内。

* 可变厚度书本生产时传感器自动关闭。



TB-30 纸屑清除器

- TB-30 通过空气将从HTS-50三面刀切书机中纸屑排出。



HTS-AR40 传送滚筒

- 上收纸辊自动设置以匹配成品的尺寸大小。



HTS-ECV40 收纸输送带

- 1m 输送带扩展收纸容量，适用大批量长版生产。



选配.

ICE STITCHLINER Mark IV的选配装置.

	名称	型号	说明	
折页部分	压辊 70	-	聚氨酯折页辊	
	6P 折页应用	SL6PS-40	插入不同长度纸张的软件	
骑马部分	四组式选配骑订头	B-40S	一套骑订头 (两个) 安装组件 (不含骑订钉头和敲钉器)	
	中分的骑订头选配件	B-40C	骑订头安装组件 (不含骑订钉头和敲钉器)	
	中心装订装置	CD-30S	用于四组式装订和中心装订	
	敲钉器	-	用于四组式装订(B-40S)和中心装订 (B-40C)	
	52/8S 骑订头 (厚钉线24 至 28)	-	标准骑订头: 钉线厚度 0.4 至 0.6 mm	
	52/8S 骑订头 (细钉线26 至 30)	-	细线的骑订头: 钉线厚度 0.4 至 0.5mm	
	52/8S 厚钉线骑订头部件	-	用于一套骑订头: 钉线厚度 0.4 至 0.6 mm	
	52/8S 环形装订组件	-	用于一套骑订头: 钉线厚度 0.5 mm 至 0.6 mm HTS-50需环形装订的止动器	
	43/6S 骑订头 (厚钉线 24 至 26 号)	-	厚钉线时: 厚度0.5 至 0.6 mm	
	43/6S 骑订头 (细钉线26 至 28 号)	-	细钉线时: 厚度0.4 至 0.5 mm	
	厚钉线 43/6S 的骑订头部件	-	用于一个骑订头	
	43/6S 环形装订组件	-	用于一个骑订头: 钉线厚度 0.5 至 0.6 mm HTS-50需环形装订止动器。	
	钉线 24 号	-	0.60 mm 或 0.024"	
	钉线 25 号	-	0.55 mm 或 0.022"	
	钉线27 号	-	0.45 mm 或 0.018"	
	钉线 28 号	-	0.40 mm 或 0.016	
	钉线 29 号	-	0.375 mm 或 0.015"	
	钉线 30 号	-	0.35 mm 或 0.014"	
	钉线驱动装置	WDD-SPF50	自动钉线调整的钉线控制装置(用于双组骑订)	
	额外的钉线驱动装置	WDU-SPF50	用于三组或四组式骑订的额外钉线控制 (四组式骑订需 2 件)	
	灯柱	TL-SPF50	状态指示灯	
	裁切部分	天地裁切部分的额外止动器	-	用于环形装订 (三种附加的止动器)
		前书口裁切部分书册压板	CP40-FS	用于小尺寸书册
天地裁切部分书册压板		CP40-TS	用于小尺寸书册	
中分装置 (6 mm 或 0.24" 宽)		CC40-06	裁切宽度 6 mm 或 0.24" (最大书册厚度: 3 mm 或 0.12")	
中分装置 (8 mm 或 0.31" 宽)		CC40-08	裁切宽度8 mm 或 0.31" (最大书册厚度: : 4 mm 或 0.16")	
中分装置 (10 mm 或 0.39" 宽)		CC40-10	裁切宽度 10 mm 或0.39" (最大书册厚度: : 4 mm 或 0.16")	
中分装置 (12 mm 或 0.47" 宽)		CC40-12	裁切宽度 12 mm 或 0.47" (最大书册厚度: : 4 mm 或 0.16")	
打孔底座		HP-40S	直径为5mm 或 6 mm冲孔直径的普通零件	
打孔装置 (5 mm 或 0.197" 孔)		HP-05K	用于两孔: 冲孔直径 5 mm 或 0.197"	
		HP-C05K	一个中心孔时: 冲孔直径5 mm 或 0.197"	
打孔装置 (6 mm 或 0.236" 孔)		HP-06K	两孔时: 冲孔直径6 mm 或 0.236"	
		HP-C06K	一个中心孔时: 冲孔直径 6 mm 或 0.236"	
厚度检测装置		HTS-TD40	HTS-TD40 检测到厚度异常的书册, 并在HTS-50的进纸盘中排出。	
预设剔书器		PK-30	将书册按照收纸输送带上的预设数量进行分离	
收纸输送带		HTS-AR40	上收纸辊根据成品书册尺寸自动进行设置	
收纸输送带	HTS-ECV40	扩展输送带可堆积大量书册		
纸屑吹风机	TB-30	通过空气将HTS-50的裁切肥料排出		
插页装置	插页装置	IM-30	最多可插入三张纸至书册的中间与顶部纸张的后面 IM-30 可连接骑订机或可单机使用	
	StitchLiner 和 IM-30的输送带	IM-CC	连接 IM-30 和 HTS-50收纸部分的输送带	
	旁路输送带	IM-BC40	一款穿过IM-30将书册传送至HTS-50的输送带上的输送带	
	错误插页检测器	IM-SD	检测在插纸时前页纸是否翻转的超声波传感器	

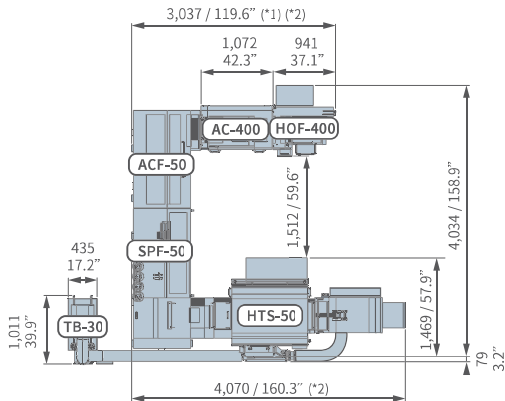
技术参数.

机器规格.

(单位: mm / 英寸)

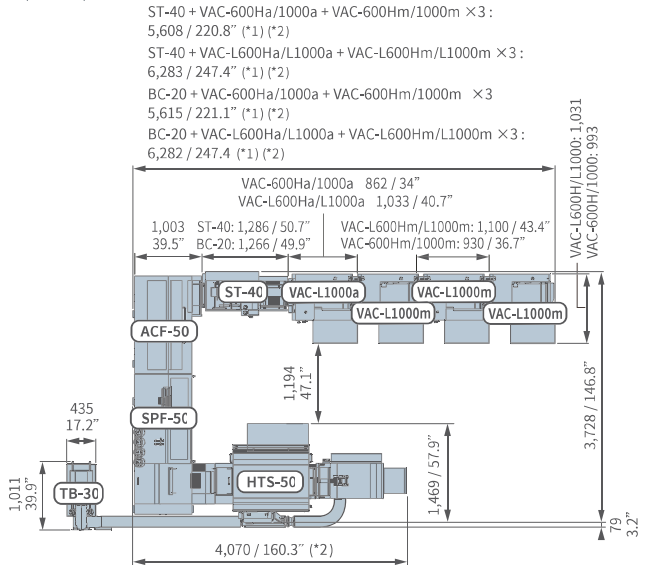
ICE STITCHLINER Mark IV + HOF-400

(俯视图)



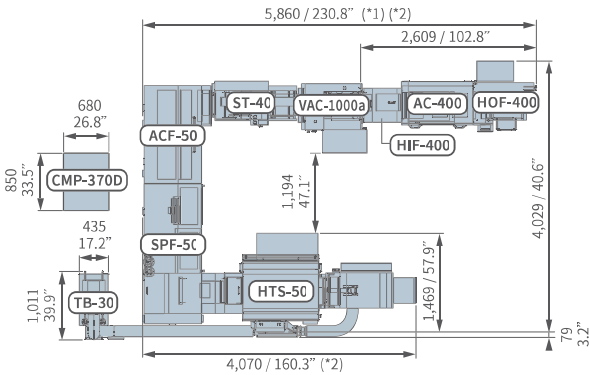
ICE STITCHLINER Mark IV + VAC SERIES

(俯视图)



ICE STITCHLINER Mark IV + VAC-1000 + HOF-400

(俯视图)







*1 尺寸包含每个单元之间的连接部分和重叠部分。

*2 尺寸根据选配装置的配置而发生变化。WDD-SPF50和HTS-ECV40在系统布局上需要额外的空间：

- WDD-SPF50 钉线驱动装置需增加154 mm (6.1")
- HTS-ECV40 收纸输送带需增加1,003 mm (39.5")

ICE STITCHLINER Mark IV

装订类型	骑马订, 折页和裁切
纸张尺寸 (宽 x 长)	纵向最大 356 x 508 mm 或 14.015" x 20.000" 横向最大 267 x 610 mm 或 10.510" x 24.015" 最小 140 x 194 mm 或 5.515" x 7.640" *如果天地尺寸小于前书口尺寸, 则有所限制。 A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5 11.25" x 17.25", 11" x 17", 10.25" x 9.75", 8.75" x 11.25", 8.5" x 11", 5.5" x 9.75"
	
未裁切书册尺寸 (宽 x 长)	纵向最大 356 x 254 mm 或 14.015" x 10.000" 横向最大 267 x 305 mm 或 10.510" x 12.005" *根据印品重量和条件最大可达 356 x 305 mm 或 14.015" x 12.005" 最小 140 x 97 mm 或 5.515" x 3.820" *根据纸张重量, 纸张厚度, 书册厚度或纹络, 传送皮带可能在书脊上留下印记, 或无法正确传送到收纸输送带上。(在这种情况下, 剔书器无法使用) A4, A4E, JIS B5, A5, JIS B6, A6 11" x 8.5", 8.5" x 11", 8.5" x 7", 8.5" x 5.5", 4.75" x 4.75" 2-版, 4.75" x 4.75"
	
成品书册尺寸 (宽 x 长)	纵向最大 352 x 252 mm 或 13.855" x 9.920" 横向最大 263 x 303 mm 或 10.350" x 11.925" *根据印品重量和条件最大可达 352 x 303 mm 或 13.855" x 11.925" 最小 120 (*) x 85 mm 或 4.725" x 3.350" *当裁切部分安装了任一中心导向板时最小宽度: 小号中心导向版: 147 mm 或 5.790" 中号中心导向版: 204 mm 或 8.035" 大号中心导向版: 279 mm 或 10.985"
	
纸张重量范围	普通纸张: 52.3 至 350 gsm 涂料纸张: 73.3 至 350 gsm
折页厚度	最大 2 mm 或 0.075" (一本书芯的厚度)
骑马厚度	最大 5 mm 或 0.195" (书册厚度 10 mm 或 0.390") (约 50 张 81.4 gsm 的普通纸) 当进行环形装订时: 最大 3 mm 或 0.118" (书册厚度 6 mm 或 0.236")
骑马距离	两组式装订 带中分装置: 64 至 176 mm 或 2.520" 至 6.925" 无中分装置: 53 至 176 mm 或 2.090" 至 6.925" 三组式装订 (需 B-40C 装订) 当使用标准钉头组件与中分组件: - 带中分装置 骑马距离: 右与左 64 至 88 mm 或 2.520" 至 3.460" 整体 128 至 176 mm 或 5.040" 至 6.925" - 无中分装置 骑马距离: 右与左 53 至 88 mm 或 2.090" 至 3.460" 整体 106 至 176 mm 或 4.175" 至 6.925" 如果使用四组式装订的外部钉头组件与中分组件: 骑马距离: 右与左 106 至 120 mm 或 4.175" 至 4.720" 整体 212 至 240 mm 或 8.350" 至 9.445" (与中分装置无关) * 当进行三组式装订时, 不能在整体测量范围为 176.1 至 211.9 mm 或 6.935" 至 8.340" 的范围内进行此操作。 四组式装订 (需 B-40S 装置) - 带中分装置 骑马距离: 内 64 至 112 mm 或 2.520" 至 4.405" 右与左: 64 至 88 mm 或 2.520" 至 3.460" 整体: 192 至 240 mm 或 7.560" 至 9.445" - 无中分装置 骑马距离: 内 53 至 134 mm 或 2.090" 至 5.275" 右与左: 53 至 93.5 mm 或 2.090" 至 3.680" 整体: 159 至 240 mm 或 6.260" 至 9.445"
骑马头	标准配置: 两个骑马头 选配: 用于三组式或四组式装订的额外骑马头 *需用于三组式装订的 B-40C 装置和四组式装订的 B-40S。

骑马钉线	标准: 0.5 mm (26号) 选配: 可在标准骑马头上安装直径 0.4 至 0.6 mm 的钉线
裁切宽度	前书口: 最大 25.4 mm 或 1.000" 最小 2 mm 或 0.080" 天地: 最大 25.4 mm 或 1.000" 最小 2 mm 或 0.080"
裁切厚度	最大 10 mm 或 0.390" *将受到纸张重量范围和纸张张数而有所限制。
生产速度	最大每小时 6,000 册 (从 A3 纸张至 A4 纵向成品) 最大每小时 5,300 册 (A4 横向) *生产速度受操作模式和纸张条件而有所影响。 当连接 VAC-1000/600H/L1000/L600H 时生产速度将受限于连接的塔数。 四个塔: 每小时 5,000 套 五个塔: 每小时 4,500 套 六个塔: 每小时 4,000 套 除了上述条件之外, 生产速度的上限会根据所使用的料仓数量, 纸张的重叠数量, 皮带速度和进纸设置而改变。
电压/频率	3相 200-230 V, 50 / 60 Hz (机器未带变压机) 3相 380 / 400 / 415 V, 50 / 60 Hz (通过变压机降低至 200 V)
机器规格	3,601 (W) x D 4,062 (D) x 1,350 (H) mm 或 141.8" x 160.0" x 53.2" 开槽宽度: 6 mm (0.240") / 8 mm (0.315") / 10 mm (0.395") / 12 mm (0.475") 书册厚度: 4 mm (0.155") 或更薄, 开槽宽度的一半或更少 裁切前书册尺寸: 宽度 190 至 356 mm 或 7.485" 至 14.015" 长度 85 至 220 mm 或 3.350" 至 8.660" 中分 (选配)  在下述条件下无法选择中分选项: - 如果选择了选配的打孔功能 - 如果选择了中间装订 - 如果关闭了天地裁切功能 四组式装订 - 开槽宽度 6 mm 或 0.235" 天地裁切前与前书口裁切后的书册尺寸: 宽度 214.5 至 356 mm 或 8.445" 至 14.015" 长度 85 至 220 mm 或 3.350" 至 8.660" 成品书册宽度: 100 至 173 mm 或 3.940" 至 6.810" 四组式装订 - 开槽宽度 12 mm 或 0.475" 天地裁切前与前书口裁切后的书册尺寸: 宽度 211.5 至 356 mm 或 8.330" 至 14.015" 长度 85 至 220 mm 或 3.350" 至 8.660" 成品书册宽度: 94 至 170 mm 或 3.700" 至 6.690" 两组式装订或无装订 - 开槽宽度 6 mm 或 0.235" 天地裁切前与前书口裁切后的书册尺寸: 宽度 190 至 356 mm 或 7.485" 至 14.015" 长度 85 至 220 mm 或 3.350" 至 8.660" 成品书册宽度: 90 至 173 mm 或 3.545" 至 6.810" 两组式装订或无装订 - 开槽宽度 12 mm 或 0.475" 天地裁切前与前书口裁切后的书册尺寸: 宽度 196 至 356 mm 或 7.720" 至 14.015" 长度 85 至 220 mm 或 3.350" 至 8.660" 成品书册宽度: 90 至 170 mm 或 3.545" 至 6.690"
冲孔 (选配)	孔的直径: 5 mm 或 0.197" / 6 mm 或 0.236" 孔的位置: 两孔距书脊 8 至 16 mm, 80 mm pitch 一孔距前书口 5 至 15 mm, 居中 书册厚度: 3 mm (0.115") 或更薄, 孔直径的一半或更少 天地裁切前的书册尺寸 宽度 254 至 356 mm 或 10.000" 至 14.015" 长度 85 至 220 mm 或 3.350" 至 8.660" 成品书册宽度: 250 至 352 mm 或 9.850" 至 13.858"

* 机器设计与参数如有更改, 请恕不另行通知。

* 机器参数受作业类型, 纸张质量, 环境等各种因素影响而有所不同, 请在生产前进行测试。

数码卷筒纸骑马钉解决方案。

数码连续打印卷筒纸在线或离线骑马钉解决方案。

ICE STITCHLINER Mark V



高生产力

在保持拆卷机速度的同时，可生产每小时 6,000 本高质量的书册。各种类型和幅面印品可实现不停机和稳定的生产，包括薄书和带勒口封面的小册子。

可变厚度生产

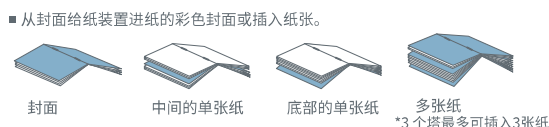
实现可变厚度书本生产的端到端的自动化生产。可变厚度书本生产时的钉线长度和平衡调整与切书机的可变厚度传送调整相结合。

可靠生产

选配的质量控制功能，如用于错误载纸检测的条码读取器、页面顺序检查以及封面和书芯匹配装置。条形码验证系统通过六个检测点进行检查以提高生产质量的可靠性。

灵活插页

选配的CF-50D 可灵活插入各种类型和幅面的折页纸张和单张。压痕功能可对封面进行紧密压痕。



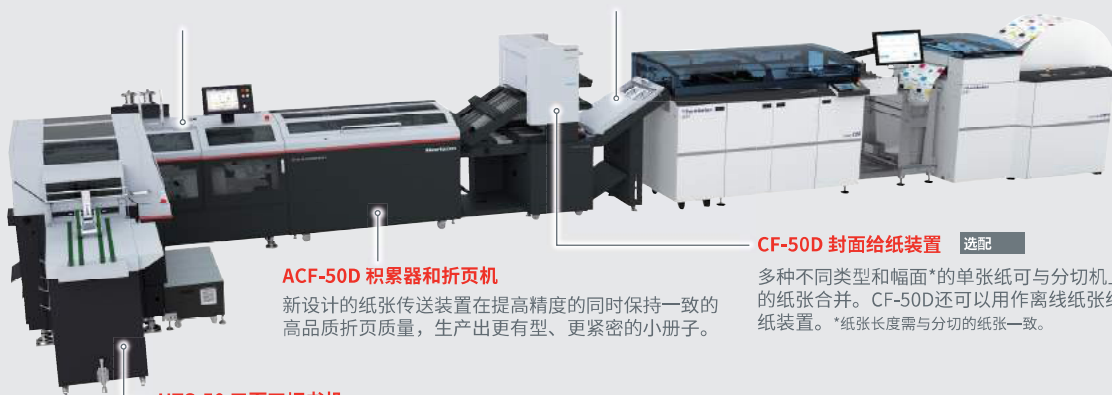
ICE STITCHLINER Mark V 的配置

SPF-50D 骑订机

独特设计的缓冲和装订系统实现了精确的纸张堆积和高速高质量的骑订。

IFU-50D 连接单元

纸张精确套准后，将一一进行压痕，以减少书脊开裂情况，并达到更紧密的折页效果。进纸高度*可调整，以连接各种分切机和拆卷机，实现更大的连接性。*720 至 1,110 mm (28.4 至 43.7")



ACF-50D 积累器和折页机

新设计的纸张传送装置在提高精度的同时保持一致的高品质折页质量，生产出更有型、更紧密的小册子。

CF-50D 封面给纸装置 选配

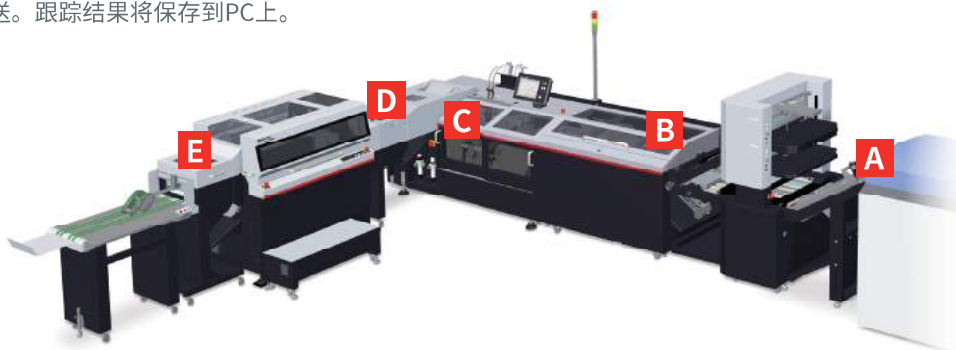
多种不同类型和幅面*的单张纸可与分切机上的纸张合并。CF-50D还可以用作离线纸张给纸装置。*纸张长度需与分切的纸张一致。

HTS-50 三面刀切书机

可变厚度书本生产时，所有设置都可在线自动完成。独特设计的4侧间纸功能可实现1版或2版的精确的裁切。

跟踪系统

跟踪系统验证书册ID、总页数和页面顺序，以检查书芯和封面的匹配以及书册的传送。跟踪结果将保存到PC上。



A 读取书芯上的条码

在IFU-50D的进纸部分读取每张纸上的条形码。这将检测不同作业生产时是否混合，并检查书芯内的总页数和页面顺序。

B 检查封面和书芯匹配

当连接 CF-50D 时, 附加 (选配) 的条码读取器将检查CF-50D插入的封面 (纸张或书帖) 与IFU-50D传送的纸张是否匹配。

C 检查纸张数量

条形码读取器验证书芯是否正确。

D 检查错误和传送的书本

条码读取器检查坏的书册是否被排出, 只有好的书册才会被传送至切书记内。在PC上将显示由于错误 (如倾斜折页) 而排出的错误记录。

E 最终检查

额外的 (选配) 条码读取器检查坏的书册是否被排出, 只有好的书册将被传送至收纸部分。PC上会报告因厚度误差等错误而排出书册的错误记录。

iCE STITCHLINER Mark V 技术参数

装订类型	骑马, 折页和裁切
纸张尺寸	<p>宽 X 长</p> <p>纵向最大 508 x 356 mm 或 20.000" x 14.015" 横向最大 610 x 267 mm 或 24.015" x 10.510" 最小 194 x 140 mm 或 7.640" x 5.515" *如果天地尺寸小于前书口尺寸将有所限制。</p> <p>A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5 11.25" x 17.25", 11" x 17", 10.25" x 9.75", 8.75" x 11.25", 8.5" x 11", 5.5" x 9.75"</p>
书册尺寸	<p>未裁切书册尺寸</p> <p>纵向最大 356 x 254 mm 或 14.015" x 10" 横向最大 267 x 305 mm 或 10.510" x 12.005" 最小 140 x 97 mm 或 5.515" x 3.820" (*1) *根据印品重量和条件最大可达356mmx305mm或14.015" x 12.005"</p> <p>A4, A4E, JIS B5, A5, JIS B6, A6 11" x 8.5", 8.5" x 11", 8.5" x 7", 8.5" x 5.5", 4.75" x 4.75" 2-版, 4.75" x 4.75"</p> <p>*根据纸张重量, 纸张厚度, 书册厚度或纹路, 传送皮带可能在书脊上留下印记, 或无法正确传送到收纸输送带上。(在这种情况下, 剔书器无法使用)</p>
成品尺寸	<p>纵向最大 352 x 252 mm 或 13.855" x 9.920" 横向最大 263 x 303 mm 或 10.350" x 11.925" 最小 120 (*2) x 85 mm 或 4.725" x 3.350" *根据印品重量和条件最大可达352mmx303mm或13.855" x 11.925"</p> <p>*2: 当裁切部分安装任以中心导向板时最小宽度: 小号中心导向板: 279 mm 或 10.985" 中号中心导向板: 204 mm 或 8.035" 大号中心导向板: 279 mm 或 10.985"</p>

纸张重量范围	卷筒纸张	普通纸张: 52.3 至 209 gsm 涂料纸张: 73.3 至 209 gsm 可允许弯曲: +/- 8 mm 或 +/-0.31"
	封面纸张	普通纸张: 52.3 至 350 gsm 涂料纸张: 73.3 至 350 gsm *根据纸张尺寸, 纸张重量范围和纸张纹路而有所限制。
折页厚度	最大 2 mm 或 0.078" (可折页的厚度)	
装订厚度	最大 5 mm 或 0.195" (约 50 张81.4 gsm的普通纸张)	
钉线	标准: 0.5 mm (26号) (可在标准骑马头上安装直径0.4 至 0.6 mm的钉线)	
裁切宽度	前书口	最大 25.4 mm 或 1.000" 最小 2 mm 或 0.080"
	天地	最大 25.4 mm 或 1.000" 最小 2 mm 或 0.080"
裁切厚度	最大10 mm 或 0.390" (根据纸张重量范围和张数而有所限制)	
电压/频率	3相 200/208/220/230 V, 50/60 Hz (*3) 3相 380/400/415 V, 50/60 Hz (*4) *3: 机器不带变压器 *4: 经变压器降至200V。	

* 机器设计与参数如有更改, 请恕不另行通知。

* 机器参数受作业类型, 纸张质量, 环境等各种因素影响而有所不同, 请在生产前进行测试。

上海印沃科技发展有限公司

Shang Hai Maxprint Technology Development Co.,Ltd

印沃服务



印沃官网



业务咨询



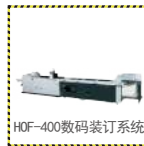
www.Aluntec.com



SPF-P9装订系统



VAO-1000装订系统



HOF-400数码装订系统



传统数码混合装订



PF-P330折页机



CRF-362压痕折页机



BQ-160胶装机



BQ-270VC胶装机



APC-610切纸机



APC-450切纸机



HT-300三面切书机



PJ-110调纸机

联络方式

上海印沃科技发展有限公司
电话：4000-929-525

地址：上海市静安区平陆路397弄5号楼
固话：021-63173282

官网：www.Aluntec.com
抖音号：印沃科技